|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | |  |
| **Юридический адрес:**  614000, г. Пермь, ул. Монастырская 12А, офис 402 | | РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  **ООО «СПЕЦ ЭНЕРДЖИ»** |
| Тел.: +7 (342) 259-01-87  E-mail: info@senergy.pro |  |

**Опросный лист №\_\_\_**

для составления технического задания на разработку фильтров для очистки жидкостей от механических примесей

|  |  |
| --- | --- |
| Организация: |  |
| Контактное лицо: |  |
| Контактный телефон: |  |
| Электронная почта: |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Техническое требование | | **Ед. изм.** | **Параметр** |
| 1. | **Размещение** | | | |
| 1.1 | Технологическая установка | |  |  |
| 1.2 | Назначение фильтра | |  |  |
| 1.3 | Место установки (вне помещения, вне помещения под навесом, в отапливаемом помещении, в неотапливаемом помещении) | |  |  |
| 1.4 | Ограничения по габаритным размерам (ДхШхВ) | | мм |  |
| 1.5 | Режим работы (периодический, постоянный) | |  |  |
| 1.6 | Средняя температура наиболее холодной пятидневки | | ºС | При уличном исполнении |
| 1.7 | Абсолютная минимальная температура | | ºС | При уличном исполнении |
| 1.8 | Сейсмичность района (по шкале MSK-64) | | баллов |  |
| 1.9 | Количество аппаратов | | шт. |  |
| 1.10 | Исполнение фильтра (одиночное, дуплексное) | |  |  |
| 2. | Характеристики фильтруемой среды | | | |
| 2.1 | Наименование среды | |  |  |
| 2.2 | Состав (*по возможности приложить состав*) | |  |  |
| 2.3 | Температура фильтруемой среды | | ºС | от до |
| 2.4 | Вызывает ли среда коррозионное растрескивания (да/нет) | |  |  |
| 2.5 | Динамическая вязкость | |  |  |
| - при температуре плюс 20 ºС |  | м2/с |  |
| - рабочей температуре | от |  |
| до |  |
| 2.6 | Плотность | |  |  |
| - при температуре плюс 20 ºС |  | кг/м3 |  |
| - рабочей температуре | от |  |
| до |  |
| 2.7 | Наименование и массовая концентрация твердых примесей на входе в фильтр | | г/м3 |  |
| 2.8 | Другие, важные с Вашей точки зрения, характеристики, на которые надо обратить внимание | |  |  |
| 3 | **Характеристики фильтрата** | | | |
| 3.1 | Природа частиц, подлежащих улавливанию (продукт коррозии, износа, пыль и т.д.) | |  |  |
| 3.2 | Форма частиц, гранулометрический состав: минимальный и максимальный размер, гистограмма распределения частиц по размерам | |  |  |
| 3.3 | Концентрация частиц | |  |  |
| 3.4 | Плотность фильтрата | |  |  |
| **4** | **Технические параметры** | | | |
| 4.1 | Объемная производительность на входе | | л/мин |  |
| 4.2 | Рабочее давление на фильтре | | МПа |  |
| 4.3 | Минимальное рабочее давление на фильтре | | МПа |  |
| 4.4 | Расчетное давление | | МПа |  |
| 4.5 | Допустимый перепад давления для замены патрона | | МПа |  |
| 4.6 | Ресурс работы (время до замены) | |  |  |
| 4.7 | Особые условия эксплуатации (вибрация, гидроудары, перепады температур и т.п.) | |  |  |
| **5** | **Требования к готовому продукту** | | | |
| 5.1 | Требования по эффективности очистки твёрдых примесей различного размера, мкм - % (номинальная тонкость фильтрации, мкм) | | мкм |  |
| 5.2 | Другие, интересующие Вас, характеристики. | |  |  |
| **6** | **Условия обслуживания** | | | |
| 6.1 | Необходимость проведения регенерации фильтрующих элементов (да/нет) | |  |  |
| **7** | **Технико-экономические показатели и условия** | | | |
| 7.1 | Условия и сроки поставки | |  |  |
| 7.2 | Необходимость в дополнительных испытаниях (с указанием Ваших требований и интересующих характеристик) Пример: на стойкость к межкристаллической коррозии | |  |  |
| **8** | **Конструктивные требования** | | | |
| 8.1 | Материал корпуса фильтра (нерж, иное) | |  |  |
| 8.2 | Комплект ответных фланцев (да/нет) | |  |  |
| 8.3 | Тип опор:  - бетонные, металлические на фундаменте, металлические на металлоконструкции (для гор. аппаратов);  - стойки, лапы (для вертикальных аппаратов) | |  |  |
| 8.4 | Исполнение фланцев | |  |  |
| 8.5 | Покрытие корпуса аппарата RAL | |  |  |
| 8.6 | Габаритно-присоединительные размеры | |  |  |
| 8.7 | Расположение входа и выхода среды с указанием условного диаметра трубопровода (Ду) | |  |  |
| 8.8 | Проведение термической обработки | |  |  |
| 8.9 | Наличие тепловой изоляции | |  |  |
| 8.10 | Наличие электрического обогрева | |  |  |
| 8.11 | Требования к отводу конденсата | |  |  |
| 8.12 | Требования к отводу загрязнителя | |  |  |
| 8.13 | Требования к автоматизации процесса | |  |  |
| 8.14 | Требуемые запчасти и принадлежности1 | |  |  |
| **9** | **Дополнительная информация** | | | |
| 9.1 | Существующие установки фильтрации на Вашем производстве, ее фирма-производитель и причины замены установки | |  |  |

1 Если не указано иное, набор ЗИП на один аппарат предусматривает: комплект прокладок для фланцевых соединений, фильтрующий элемент для замены, баллончик для подкраски ЛКП.

***Габаритно-присоединительный чертеж фильтра согласовывается с Заказчиком и является приложением к Договору поставки!***